

# HME

---

SEALING SYSTEMS

---

[www.hme.de](http://www.hme.de)

## Компетентность, надежность и эффективные цены

### HME DICHTUNGSSYSTEME GMBH

Richthofenstrasse 31  
D-86343 Königsbrunn  
Germany

Phone: +49 82 31 - 96 23 0  
Fax: +49 82 31 - 8 65 16

e-mail: [info@hme.de](mailto:info@hme.de)  
web: [www.hme.de](http://www.hme.de)

Представительство HME на территории  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ООО "ВИРА"

Россия, г. Санкт-Петербург  
ул. Бокситогорская д.2

телефон/факс: +7 812 2242603  
+7 812 3193833  
+7 812 3291987

e-mail: [info@vira.me](mailto:info@vira.me)  
web: [www.hme-seals.ru](http://www.hme-seals.ru)  
[www.vira.me](http://www.vira.me)  
[www.hydraulicspb.com](http://www.hydraulicspb.com)

... именно на этом основывается  
ежедневная работа фирмы HME  
DICHTUNGSSYSTEME

Компания HME предлагает Вам  
высококачественные уплотнения и  
уплотнительные системы при поддержке  
высококвалифицированного персонала и  
инженеров.

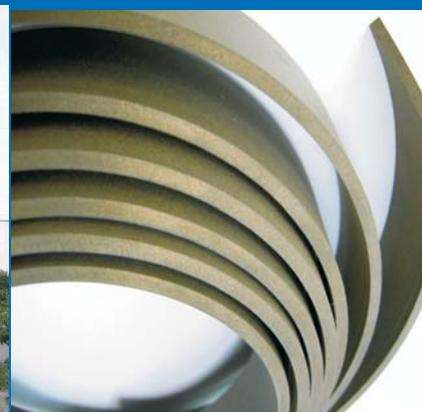
В современном производственном процессе  
роль международных поставщиков все более  
возрастает. Стабильное позитивное развитие  
бизнеса, а также постоянно  
усовершенствующаяся система работы с  
клиентами являются основным принципом  
создания партнерских взаимоотношений  
нашей компании с клиентами.

Благодаря положительной мотивации наших  
сотрудников мы сопровождаем наших как  
региональных, так и международных  
партнеров в течении всего процесса: от  
разработки и производства уплотнений до  
поставки их нашим клиентам.

**HME**

*Россия*





Благодаря многолетнему, надежному и инновационному подходу к работе с клиентами **HME** позиционирует себя на международном уровне в качестве важного партнера по поставкам уплотнений для гидравлической промышленности и машиностроения уже более 25 лет. В основе этой успешной работы **HME** лежит исключительная ответственность нашей компании перед своими клиентами и предлагаемыми услугами.

Концепция **HME** базируется на использовании качественных и высокоточных изделий, что обеспечивает долгосрочную надежную работу в самых тяжелых условиях эксплуатации при среднем, высоком и сверхвысоком давлении. Наша продукция выгодно отличается высокой надежностью в эксплуатации и простотой в монтаже.

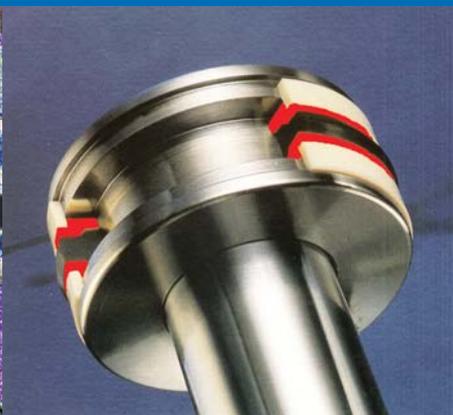
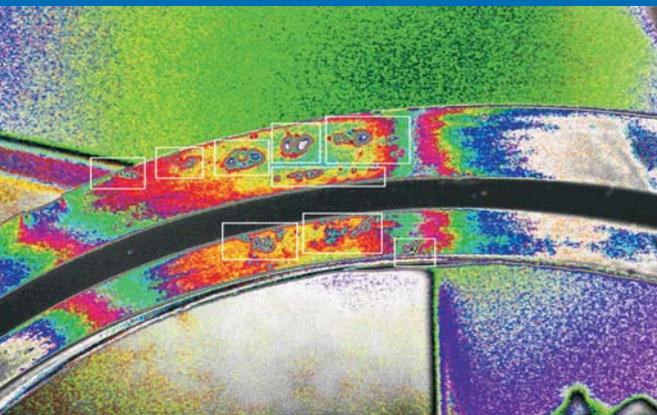
Мы в **HME** знаем, что успех зависит не только от прогрессивных технологий, но и от содействия с новыми информационными сетями.

Наша организация постоянно обменивается знаниями с нашими партнерами по бизнесу. Компания **HME** является членом немецких ассоциаций "ASSOCIATION OF GERMAN MECHANICAL AND SYSTEM ENGINEERING (VDMA)" а так же "Working Circle Fluid Seals"

**HME** так же вносит вклад в обширную информационную сеть современных уплотнительных технологий во всем мире.

Наши технические специалисты всегда найдут решение для реализации ваших потребностей в области уплотнений и герметизации.





Высокоточные уплотнения фирмы HME изготавливаются, при помощи высоких технологий, где путем тщательного контроля производства обеспечивается оптимальное соотношение цены и качества конечного продукта.

Ассортимент продукции нашей фирмы включает в себя как самые ходовые стандартные размеры, так и специальные изделия, изготавливаемые из основных материалов индивидуально для каждого клиента.

Фирма HME имеет возможность быстро выполнять заказы с особыми размерами и в больших количествах. Региональные и международные поставки выполняет центр логистики. Фирма HME способна обеспечить своей продукцией клиентов любого ранга, от маленьких частных предприятий до крупных промышленных концернов. Таким образом, фирма HME Dichtungssysteme GmbH является конкурентоспособным производителем с международной компетенцией по обеспечению потребителей в гидравлике и машиностроении.

Уплотнения и уплотнительные системы фирмы HME применяются во всем мире в самых различных областях современных гидравлических конструкций. Они ежедневно подтверждают техническую надежность фирмы как компетентного партнера в гидравлической промышленности.



Фирма HME является самым надежным партнером по выполнению заказов любого ранга

Превосходно оборудованный современный склад

Более 18,000 наименований продуктов в наличии  
опреативное обслуживание посредством сотрудничества

Копьютерная обработка заказов

Производство уплотнений по индивидуальным размерам и эсикзам заказчика

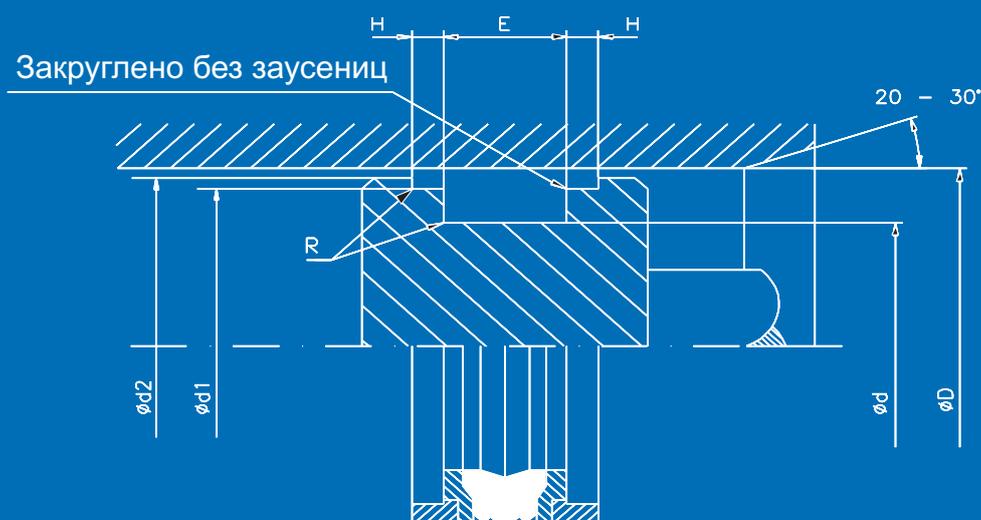
Конструирование уплотнительных систем

Стандартные размеры

Поставки по всему миру

Технический тренинг

Независимая лабораторная аналитика



$R = 0,4$  for  $D < 100$   
 $R = 0,8$  for  $D > 100$

Уплотнения поршня

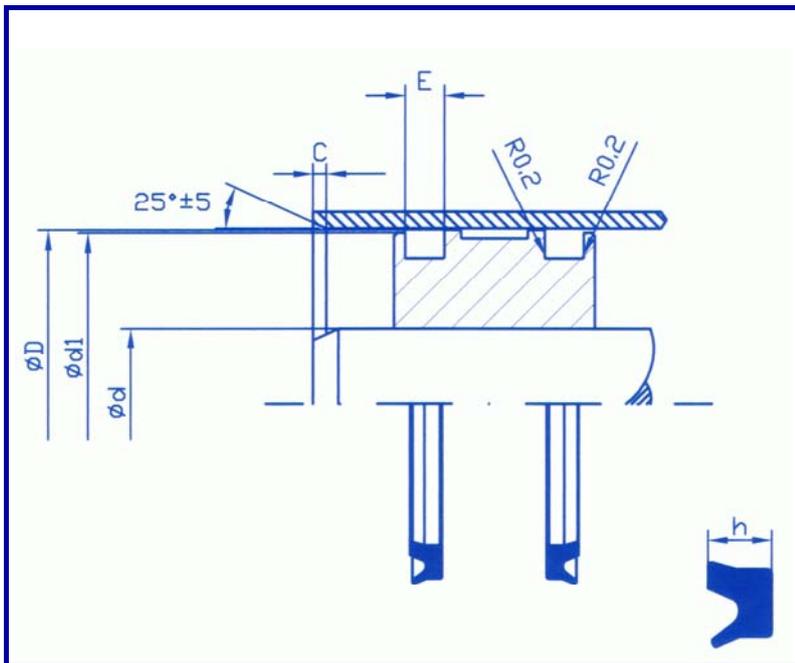
Уплотнения штока

Опорные уплотнения

Пыльники (Грязесъемники)

Направляющие кольца

| Профиль   | Тип   | Спецификация            | Ограничения использования |                   |          |          |
|---|-------|-------------------------|---------------------------|-------------------|----------|----------|
|   |       |                         | Температура               | Давление          | Давление | Материал |
|  | PK100 | одностороннего действия | от -30° до +90° C         | до 2 Мпа (20 bar) | до 1 м/с | TPU      |
|  | PK110 | одностороннего действия | от -30° до +90° C         | до 2 Мпа (20 bar) | до 1 м/с | TPU      |
|  | PK120 | одностороннего действия | от -30° до +90° C         | до 2 Мпа (20 bar) | до 1 м/с | TPU      |



### Ограничения по применению

|               |                |
|---------------|----------------|
| Раб. давление | < 20 bar       |
| Скорость      | < 1 m/s        |
| Температура   | -30° bis +90°C |

### Среды применения

Сжатый воздух высушенный после смазывания при монтаже либо со сжатым воздухом, пропитанным маслом

### Параметры поверхности

| Поверхности      | $R_z$ | $R_a$  |
|------------------|-------|--------|
| Раб. поверхность | 2,5µm | 0,6 µm |
| Основание паза   | 10 µm | 1,6 µm |
| Стороны паза     | 10 µm | 1,6 µm |

Компонент материала  $R_{mr}$  должен составлять 50-70% . Измерено при глубине разреза  $s=0,25 \times R_z$  rel. до линии референции  $C_{ref}$  5%

### Погрешности (мин.)

| D / d  | C   | D / d   | C   |
|--------|-----|---------|-----|
| < 25   | 2,5 | 101-180 | 5,0 |
| 25-60  | 3,0 | 181-300 | 6,0 |
| 61-100 | 4,0 | >300    | 7,5 |

| D H11 | d H10 | h    | E +0,2 | d1*   | Номер             |
|-------|-------|------|--------|-------|-------------------|
| 6,00  | 3,00  | 2,00 | 2,50   | 5,00  | PK100 0060-01-255 |
| 8,00  | 4,00  | 2,55 | 3,00   | 7,00  | PK100 0080-01-255 |
| 8,00  | 4,80  | 2,30 | 2,70   | 7,00  | PK100 0080-02-255 |
| 8,00  | 4,80  | 2,55 | 3,00   | 7,00  | PK100 0080-03-255 |
| 10,00 | 6,00  | 2,55 | 3,00   | 9,00  | PK100 0100-01-255 |
| 12,00 | 7,00  | 2,55 | 3,00   | 11,00 | PK100 0120-01-255 |
| 13,00 | 8,00  | 2,55 | 3,00   | 12,00 | PK100 0130-01-255 |
| 14,00 | 8,00  | 2,55 | 3,00   | 13,00 | PK100 0140-01-255 |
| 15,00 | 9,00  | 2,55 | 3,00   | 14,00 | PK100 0150-01-255 |
| 16,00 | 10,00 | 2,55 | 3,00   | 15,00 | PK100 0160-01-255 |
| 17,00 | 11,00 | 2,55 | 3,00   | 16,00 | PK100 0170-01-255 |
| 18,00 | 12,00 | 2,55 | 3,00   | 17,00 | PK100 0180-01-255 |
| 20,00 | 14,00 | 2,55 | 3,00   | 19,00 | PK100 0200-01-255 |
| 20,00 | 14,00 | 4,00 | 4,50   | 19,00 | PK100 0200-02-255 |
| 20,00 | 15,50 | 4,00 | 4,50   | 19,00 | PK100 0200-03-255 |
| 22,00 | 16,00 | 2,55 | 3,00   | 21,00 | PK100 0220-01-255 |
| 24,00 | 18,00 | 2,55 | 3,00   | 23,00 | PK100 0240-01-255 |
| 25,00 | 17,00 | 5,50 | 6,00   | 24,00 | PK100 0250-01-255 |
| 25,00 | 19,00 | 3,25 | 3,50   | 24,00 | PK100 0250-02-255 |
| 25,00 | 19,00 | 4,00 | 4,50   | 24,00 | PK100 0250-03-255 |

\* Вышеуказанный диаметр является рекомендованным, однако он может быть адаптирован к соответствующим условиям установки.

Вышеуказанные данные являются ориентировочными показателями. В зависимости от соответствующих производственных условий эти значения могут быть занижены либо превышены. При длительном времени работы, прерывистом рабочем процессе либо других усложненных производственных условиях рекомендуется не использовать данные значения одновременно.

В связи с разнообразием практического применения в отдельных случаях не могут быть выполнены условия гарантии и ответственности за точность и качество функционирования уплотнений.

| D H11  | d H10 | h    | E +0,2 | d1*   | Номер             |
|--------|-------|------|--------|-------|-------------------|
| 27,00  | 21,00 | 3,25 | 3,50   | 26,00 | PK100 0270-01-255 |
| 28,00  | 18,00 | 7,00 | 7,50   | 27,00 | PK100 0280-01-255 |
| 28,00  | 22,00 | 3,25 | 3,50   | 27,00 | PK100 0280-02-255 |
| 30,00  | 20,00 | 5,00 | 5,70   | 29,00 | PK100 0300-01-255 |
| 30,00  | 22,00 | 3,25 | 3,50   | 29,00 | PK100 0300-02-255 |
| 32,00  | 24,00 | 3,25 | 3,50   | 31,00 | PK100 0320-01-255 |
| 32,00  | 24,00 | 5,50 | 6,00   | 31,00 | PK100 0320-02-255 |
| 35,00  | 27,00 | 3,25 | 3,50   | 34,00 | PK100 0350-01-255 |
| 36,00  | 28,00 | 3,25 | 3,50   | 35,00 | PK100 0360-01-255 |
| 38,00  | 30,00 | 3,25 | 3,50   | 37,00 | PK100 0380-01-255 |
| 38,00  | 30,00 | 5,50 | 6,00   | 37,00 | PK100 0380-02-255 |
| 40,00  | 30,00 | 7,00 | 7,50   | 39,00 | PK100 0400-01-255 |
| 40,00  | 32,00 | 3,25 | 3,50   | 39,00 | PK100 0400-02-255 |
| 42,00  | 30,00 | 6,00 | 6,50   | 41,00 | PK100 0420-01-255 |
| 42,00  | 34,00 | 3,25 | 3,50   | 41,00 | PK100 0420-02-255 |
| 45,00  | 37,00 | 3,25 | 3,50   | 44,00 | PK100 0450-02-255 |
| 50,00  | 40,00 | 7,00 | 7,50   | 49,00 | PK100 0500-01-255 |
| 50,00  | 42,00 | 3,25 | 3,50   | 49,00 | PK100 0500-02-255 |
| 52,00  | 42,00 | 4,25 | 4,50   | 51,00 | PK100 0520-01-255 |
| 55,00  | 45,00 | 7,00 | 7,50   | 54,00 | PK100 0550-01-255 |
| 58,00  | 48,00 | 4,25 | 4,50   | 57,00 | PK100 0580-01-255 |
| 60,00  | 50,00 | 5,00 | 5,70   | 59,00 | PK100 0600-01-255 |
| 60,00  | 50,00 | 7,00 | 7,50   | 59,00 | PK100 0600-02-255 |
| 63,00  | 53,00 | 4,25 | 4,50   | 62,00 | PK100 0630-01-255 |
| 63,00  | 53,00 | 7,00 | 7,50   | 62,00 | PK100 0630-02-255 |
| 65,00  | 55,00 | 7,00 | 7,50   | 64,00 | PK100 0650-01-255 |
| 68,00  | 58,00 | 4,70 | 5,50   | 67,00 | PK100 0680-01-255 |
| 70,00  | 58,00 | 8,50 | 9,50   | 69,00 | PK100 0700-01-255 |
| 75,00  | 63,00 | 8,50 | 9,50   | 74,00 | PK100 0750-01-255 |
| 80,00  | 67,30 | 6,35 | 7,00   | 79,00 | PK100 0800-01-255 |
| 80,00  | 68,00 | 8,50 | 9,50   | 79,00 | PK100 0800-01-255 |
| 80,00  | 70,00 | 4,25 | 4,50   | 79,00 | PK100 0800-02-255 |
| 85,00  | 73,00 | 8,50 | 9,50   | 84,00 | PK100 0850-01-255 |
| 90,00  | 78,00 | 8,50 | 9,50   | 89,00 | PK100 0900-01-255 |
| 90,00  | 80,00 | 4,25 | 4,50   | 89,00 | PK100 0900-02-255 |
| 100,00 | 88,00 | 8,50 | 9,50   | 99,00 | PK100 1000-01-255 |

\* Вышеуказанный диаметр является рекомендованным, однако он может быть адаптирован к соответствующим условиям установки.

Вышеуказанные данные являются ориентировочными показателями. В зависимости от соответствующих производственных условий эти значения могут быть занижены либо превышены. При длительном времени работы, прерывистом рабочем процессе либо других усложненных производственных условиях рекомендуется не использовать данные значения одновременно. В связи с разнообразием практического применения в отдельных случаях не могут быть выполнены условия гарантии и ответственности за точность и качество функционирования уплотнений.

| D H11  | d H10  | h     | E +0,2 | d1*    | Номер              |
|--------|--------|-------|--------|--------|--------------------|
| 100,00 | 90,00  | 4,25  | 4,50   | 99,00  | PK100 1000-02-255  |
| 110,00 | 95,00  | 10,00 | 11,00  | 109,00 | PK100 1100-01-255  |
| 120,00 | 105,00 | 10,00 | 11,00  | 119,00 | PK100 1200 -01-255 |
| 125,00 | 105,00 | 8,25  | 8,50   | 124,00 | PK100 1250 -01-255 |
| 125,00 | 110,00 | 10,00 | 11,00  | 124,00 | PK100 1250 -02-255 |
| 140,00 | 120,00 | 8,25  | 8,50   | 139,00 | PK100 1400 -01-255 |
| 160,00 | 140,00 | 8,25  | 8,50   | 159,00 | PK100 1600 -01-255 |
| 160,00 | 145,00 | 10,00 | 11,00  | 159,00 | PK100 1600 -02-255 |
| 180,00 | 160,00 | 14,00 | 15,00  | 179,00 | PK100 1800 -01-255 |
| 200,00 | 180,00 | 8,25  | 8,50   | 199,00 | PK100 2000 -01-255 |
| 200,00 | 180,00 | 14,00 | 15,00  | 199,00 | PK100 2000 -02-255 |
| 250,00 | 230,00 | 14,00 | 15,00  | 249,00 | PK100 2500 -01-255 |

### Пример заказа

PK100 1250 – 02 – 255 - ....



### Код материалов

255 – PU 90 Sh A

250 – PU 85 Sh A

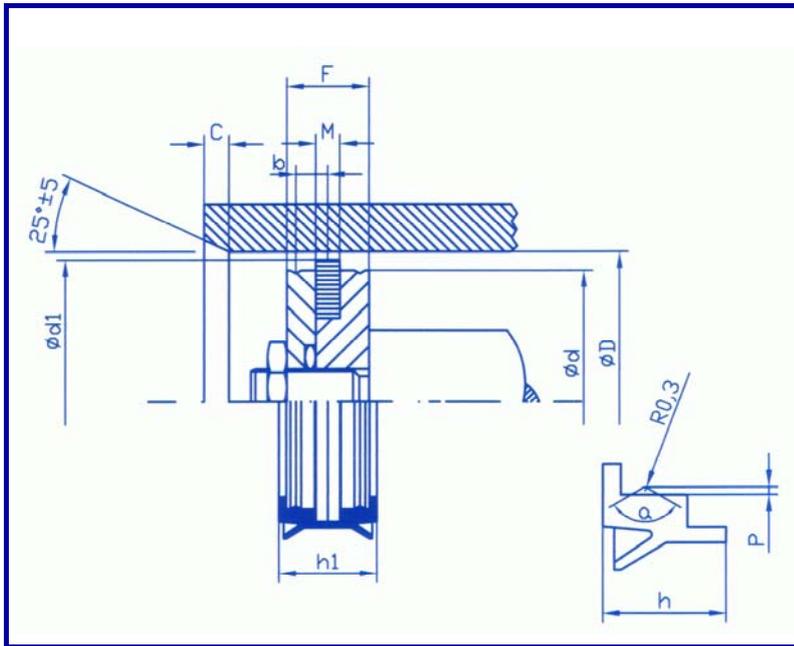
### Указание по монтажу:

Для предотвращения повреждений во время монтажа необходимо избегать острых углов и выступов.

\* Вышеуказанный диаметр является рекомендованным, однако он может быть адаптирован к соответствующим условиям установки.

Вышеуказанные данные являются ориентировочными показателями. В зависимости от соответствующих производственных условий эти значения могут быть занижены либо превышены. При длительном времени работы, прерывистом рабочем процессе либо других усложненных производственных условиях рекомендуется не использовать данные значения одновременно.

В связи с разнообразием практического применения в отдельных случаях не могут быть выполнены условия гарантии и ответственности за точность и качество функционирования уплотнений.



| Ограничения по применению |                |
|---------------------------|----------------|
| Раб. давление             | < 20 bar       |
| Скорость                  | < 1 m/s        |
| Температура               | -30° bis +90°C |

| Среды применения  |  |
|---|--|
| Сжатый воздух высушенный после смазывания при монтаже либо со сжатым воздухом, пропитанным маслом |  |

| Параметры поверхности |                |                |
|-----------------------|----------------|----------------|
| Поверхности           | R <sub>z</sub> | R <sub>a</sub> |
| Раб. поверхность      | 2,5µm          | 0,6 µm         |
| Основание паза        | 10 µm          | 1,6 µm         |
| Стороны паза          | 10 µm          | 1,6 µm         |

Компонент материала R<sub>mr</sub> должен составлять 50-70% . Измерено при глубине разреза c=0,25xR<sub>z</sub> rel. до линии референции C<sub>ref</sub> 5%

| Погрешности (min.) |     |         |     |
|--------------------|-----|---------|-----|
| D / d              | C   | D / d   | C   |
| < 25               | 2,5 | 101-180 | 5,0 |
| 25-60              | 3,0 | 181-300 | 6,0 |
| 61-100             | 4,0 | >300    | 7,5 |

| D H11  | d h9  | h1    | h     | d1    | M    | P    | b    | F     | a    | Ø штока  | Номер             |
|--------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|-------|------|----------|-------------------|
| 8,00   | 4,00  | 12,00 | 6,00  | 6,50  | 4,00 | 0,35 | 4,00 |       | 120° |          | PK110 0080-01-255 |
| 10,00  | 4,00  | 12,00 | 6,00  | 8,50  | 3,00 | 0,35 | 3,50 |       | 120° |          | PK110 0100-01-255 |
| 12,00  | 6,00  | 12,00 | 6,00  | 10,50 | 3,00 | 0,40 | 3,50 |       | 120° |          | PK110 0120-01-255 |
| 16,00  | 8,00  | 12,00 | 6,00  | 14,50 | 3,00 | 0,40 | 3,50 |       | 120° |          | PK110 0160-01-255 |
| 20,00  | 10,00 | 12,00 | 6,00  | 18,00 | 3,00 | 0,50 | 3,50 |       | 120° |          | PK110 0200-01-255 |
| 25,00  | 10,00 | 12,00 | 6,00  | 23,00 | 3,00 | 0,50 | 3,50 |       | 120° |          | PK110 0250-01-255 |
| 32,00  | 26,00 | 14,00 | 7,00  | 29,50 | 3,00 | 0,50 | 4,00 | 11,00 | 120° | ≤20 (mm) | PK110 0320-01-255 |
| 32,00  | 26,00 | 14,00 | 7,00  | 29,50 | 3,00 | 0,80 | 4,00 | 11,00 | 90°  | ≤20 (mm) | PK110 0320-02-255 |
| 32,00  | 26,00 | 14,00 | 7,00  | 29,50 | 5,00 | 0,50 | 4,00 | 11,00 | 120° | ≤20 (mm) | PK110 0320-03-255 |
| 32,00  | 26,00 | 14,00 | 7,00  | 29,50 | 5,00 | 0,80 | 4,00 | 11,00 | 90°  | ≤20 (mm) | PK110 0320-04-255 |
| 40,00  | 34,00 | 14,50 | 7,25  | 37,50 | 5,00 | 0,50 | 4,25 | 12,00 | 120° | ≤25 (mm) | PK110 0400-01-255 |
| 40,00  | 34,00 | 14,50 | 7,25  | 37,50 | 5,00 | 0,80 | 4,25 | 12,00 | 90°  | ≤25 (mm) | PK110 0400-02-255 |
| 50,00  | 43,00 | 14,50 | 7,25  | 46,50 | 5,00 | 0,60 | 4,25 | 12,00 | 120° | ≤35 (mm) | PK110 0500-01-255 |
| 50,00  | 43,00 | 14,50 | 7,25  | 46,50 | 5,00 | 0,80 | 4,25 | 12,00 | 90°  | ≤35 (mm) | PK110 0500-02-255 |
| 63,00  | 55,00 | 20,00 | 10,00 | 59,50 | 5,00 | 0,80 | 6,00 | 17,00 | 120° | ≤40 (mm) | PK110 0630-01-255 |
| 80,00  | 72,00 | 22,00 | 11,00 | 76,50 | 5,00 | 0,80 | 6,50 | 19,00 | 120° | ≤50 (mm) | PK110 0800-01-255 |
| 100,00 | 90,00 | 26,00 | 13,00 | 96,50 | 5,00 | 0,80 | 7,50 | 22,00 | 120° | ≤60 (mm) | PK110 1000-01-255 |

Вышеуказанные данные являются ориентировочными показателями. В зависимости от соответствующих производственных условий эти значения могут быть занижены либо превышены. При длительном времени работы, прерывистом рабочем процессе либо других усложненных производственных условиях рекомендуется не использовать данные значения одновременно. В связи с разнообразием практического применения в отдельных случаях не могут быть условия гарантии и ответственности за точность и качество функционирования уплотнений.

**Пример заказа**

PK110 0400 – 01 – 255 - ....

Профиль \_\_\_\_\_  
Номинальный диаметр  $\phi$ 10 \_\_\_\_\_  
Вариант размера \_\_\_\_\_  
Материал \_\_\_\_\_  
HME-внутренний номер \_\_\_\_\_

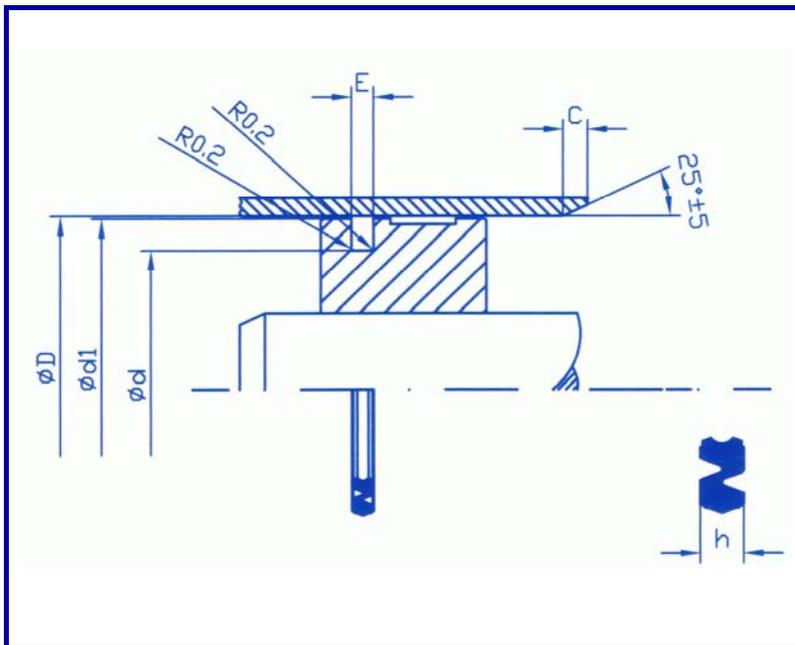
**Код материалов**

255 – PU 90 Sh A

250 – PU 85 Sh A

**Указание по монтажу:**

Для предотвращения повреждений во время монтажа необходимо избегать острых углов и выступов.



| Ограничения по применению |                |
|---------------------------|----------------|
| Раб. давление             | < 20 bar       |
| Скорость                  | < 1 m/s        |
| Температура               | -30° bis +90°C |

| Среды применения   |  |
|--|--|
| Сжатый воздух, высушенный после смазывания при монтаже либо со сжатым воздухом, пропитанным маслом |  |

| Параметры поверхности  |             |             |
|--|-------------|-------------|
| Поверхности  | $R_z$       | $R_a$       |
| Раб. поверхность   | 2,5 $\mu m$ | 0,6 $\mu m$ |
| Основание паза   | 10 $\mu m$  | 1,6 $\mu m$ |
| Стороны паза   | 10 $\mu m$  | 1,6 $\mu m$ |
| Компонент материала $R_{mr}$ должен составлять 50-70% . Измерено при глубине разреза $s=0,25 \times R_z$ rel. до линии референции $C_{ref}$ 5% |             |             |
| Погрешности (мин.)   |             |             |
| $D/d$  | C           | $D/d$       |
| < 25   | 2,5         | 101-180     |
| 25-60  | 3,0         | 181-300     |
| 61-100   | 4,0         | >300        |

| D H11 | d H10 | h    | E +0,2 | d1    | Номер             |
|-------|-------|------|--------|-------|-------------------|
| 12,00 | 7,00  | 2,20 | 2,50   | 11,50 | PK120 0120-01-255 |
| 16,00 | 9,00  | 2,40 | 2,50   | 15,50 | PK120 0160-01-255 |
| 20,00 | 13,00 | 2,40 | 2,50   | 19,50 | PK120 0200-01-255 |
| 25,00 | 18,00 | 2,40 | 2,50   | 24,50 | PK120 0250-01-255 |
| 28,00 | 21,00 | 2,40 | 2,50   | 27,50 | PK120 0280-01-255 |
| 30,00 | 21,00 | 2,90 | 3,00   | 29,50 | PK120 0300-01-255 |
| 32,00 | 23,00 | 2,90 | 3,00   | 31,50 | PK120 0320-01-255 |
| 35,00 | 26,00 | 2,90 | 3,00   | 34,50 | PK120 0350-01-255 |
| 40,00 | 31,00 | 2,90 | 3,00   | 39,50 | PK120 0400-01-255 |
| 45,00 | 36,00 | 2,90 | 3,00   | 44,50 | PK120 0450-01-255 |
| 50,00 | 41,00 | 2,90 | 3,00   | 49,50 | PK120 0500-01-255 |
| 60,00 | 48,00 | 3,90 | 4,00   | 59,50 | PK120 0600-01-255 |
| 63,00 | 51,00 | 3,90 | 4,00   | 62,50 | PK120 0630-01-255 |
| 70,00 | 58,00 | 3,90 | 4,00   | 69,50 | PK120 0700-01-255 |
| 80,00 | 68,00 | 3,90 | 4,00   | 79,50 | PK120 0800-01-255 |

### Пример заказа

PK120 0400 – 01 – 255 - ....



### Код материалов

255 – PU 90 Sh A  
250 – PU 85 Sh A

### Указание по монтажу:

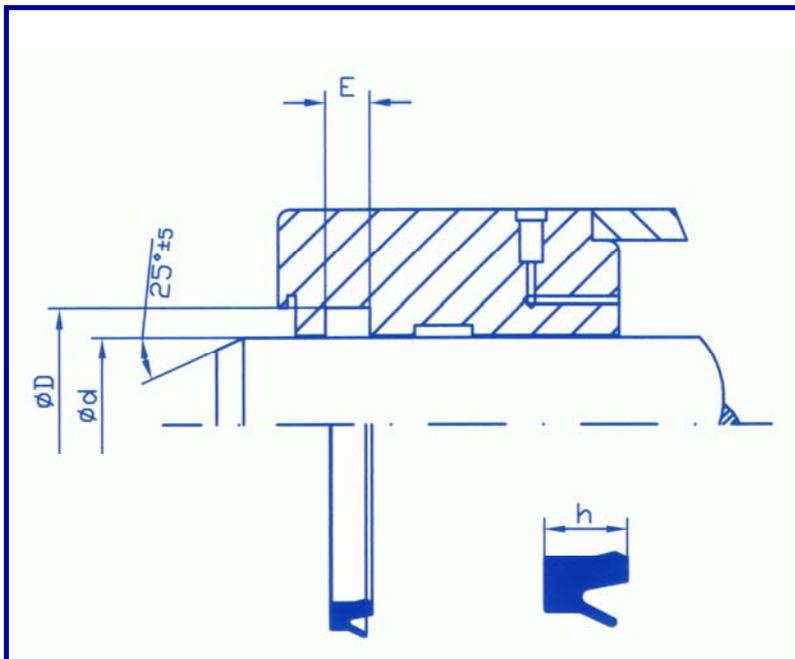
Для предотвращения повреждений во время монтажа необходимо избегать острых углов и выступов.

Вышеуказанные данные являются ориентировочными показателями. В зависимости от соответствующих производственных условий эти значения могут быть занижены либо превышены. При длительном времени работы, прерывистом рабочем процессе либо других усложненных производственных условиях рекомендуется не использовать данные значения одновременно. В связи с разнообразием практического применения в отдельных случаях не могут быть условия гарантии и ответственности за точность и качество функционирования уплотнений.

Вышеуказанные данные являются ориентировочными показателями. В зависимости от соответствующих производственных условий эти значения могут быть занижены либо превышены. При длительном времени работы, прерывистом рабочем процессе либо других усложненных производственных условиях рекомендуется не использовать данные значения одновременно.

В связи с разнообразием практического применения в отдельных случаях не могут быть условия гарантии и ответственности за точность и качество функционирования уплотнений.

| Профиль   | Тип   | Спецификация            | Ограничения использования |                   |          |          |
|---|-------|-------------------------|---------------------------|-------------------|----------|----------|
|   |       |                         | Температура               | Давление          | Давление | Материал |
|  | PS200 | одностороннего действия | от -30° до +90° С         | до 2 Мпа (20 bar) | до 1 м/с | TPU      |
|  | PS210 | одностороннего действия | от -30° до +90° С         | до 2 Мпа (20 bar) | до 1 м/с | TPU      |



| Ограничения по применению |                |
|---------------------------|----------------|
| Раб. давление             | < 20 bar       |
| Скорость                  | < 1 m/s        |
| Температура               | -30° bis +90°C |

| Среды применения   |  |
|--|--|
| Сжатый воздух, высушенный после смазывания при монтаже либо со сжатым воздухом, пропитанным маслом |  |

| Параметры поверхности |                   |                   |
|-----------------------|-------------------|-------------------|
| Поверхности           | $R_z$             | $R_a$             |
| Раб. поверхность      | 2,5 $\mu\text{m}$ | 0,6 $\mu\text{m}$ |
| Основание паза        | 10 $\mu\text{m}$  | 1,6 $\mu\text{m}$ |
| Стороны паза          | 10 $\mu\text{m}$  | 1,6 $\mu\text{m}$ |

Компонент материала  $R_{mr}$  должен составлять 50-70% . Измерено при глубине разреза  $s=0,25 \times R_z$  rel. до линии референции  $C_{ref}$  5%

| Погрешности (мин.) |     |         |     |
|--------------------|-----|---------|-----|
| D / d              | C   | D / d   | C   |
| < 25               | 2,5 | 101-180 | 5,0 |
| 25-60              | 3,0 | 181-300 | 6,0 |
| 61-100             | 4,0 | >300    | 7,5 |

| d f9  | D H10 | h    | E +0,2 | Номер             |
|-------|-------|------|--------|-------------------|
| 3,00  | 6,00  | 2,50 | 3,00   | PS200 0030-01-255 |
| 4,00  | 8,00  | 3,00 | 3,50   | PS200 0040-01-255 |
| 5,00  | 9,00  | 2,50 | 3,00   | PS200 0050-01-255 |
| 6,00  | 10,00 | 3,00 | 3,50   | PS200 0060-01-255 |
| 6,00  | 11,00 | 3,00 | 3,50   | PS200 0060-02-255 |
| 6,00  | 12,00 | 4,00 | 4,50   | PS200 0060-03-255 |
| 7,00  | 13,00 | 4,00 | 4,50   | PS200 0070-01-255 |
| 7,00  | 14,00 | 3,50 | 4,00   | PS200 0070-02-255 |
| 8,00  | 14,00 | 4,00 | 4,50   | PS200 0080-01-255 |
| 8,00  | 16,00 | 4,50 | 5,00   | PS200 0080-02-255 |
| 10,00 | 16,00 | 4,50 | 5,00   | PS200 0100-01-255 |
| 10,00 | 18,00 | 5,50 | 6,00   | PS200 0100-02-255 |
| 12,00 | 20,00 | 5,50 | 6,00   | PS200 0120-01-255 |
| 14,00 | 22,00 | 5,50 | 6,00   | PS200 0140-01-255 |
| 16,00 | 24,00 | 5,50 | 6,00   | PS200 0160-01-255 |
| 18,00 | 26,00 | 5,50 | 6,00   | PS200 0180-01-255 |
| 20,00 | 28,00 | 5,50 | 6,00   | PS200 0200-01-255 |
| 22,00 | 28,00 | 4,50 | 5,00   | PS200 0220-01-255 |
| 22,00 | 30,00 | 5,50 | 6,00   | PS200 0220-02-255 |
| 25,00 | 33,00 | 5,50 | 6,00   | PS200 0250-01-255 |
| 28,00 | 36,00 | 5,50 | 6,00   | PS200 0280-01-255 |

Вышеуказанные данные являются ориентировочными показателями. В зависимости от соответствующих производственных условий эти значения могут быть занижены либо превышены. При длительном времени работы, прерывистом рабочем процессе либо других усложненных производственных условиях рекомендуется не использовать данные значения одновременно. В связи с разнообразием практического применения в отдельных случаях не могут быть условия гарантии и ответственности за точность и качество функционирования уплотнений.



| d f9   | D H10  | h     | E +0,2 | Номер             |
|--------|--------|-------|--------|-------------------|
| 28,00  | 38,00  | 7,00  | 7,50   | PS200 0280-02-255 |
| 30,00  | 38,00  | 5,50  | 6,00   | PS200 0300-01-255 |
| 30,00  | 40,00  | 7,00  | 7,50   | PS200 0300-02-255 |
| 32,00  | 40,00  | 5,50  | 6,00   | PS200 0320-01-255 |
| 35,00  | 43,00  | 8,00  | 8,50   | PS200 0350-01-255 |
| 35,00  | 45,00  | 7,00  | 7,50   | PS200 0350-02-255 |
| 36,00  | 46,00  | 7,00  | 7,50   | PS200 0360-01-255 |
| 40,00  | 48,00  | 5,50  | 6,00   | PS200 0400-01-255 |
| 40,00  | 50,00  | 7,00  | 7,50   | PS200 0400-02-255 |
| 45,00  | 55,00  | 7,00  | 7,50   | PS200 0450-01-255 |
| 50,00  | 60,00  | 7,00  | 7,50   | PS200 0500-01-255 |
| 55,00  | 65,00  | 7,00  | 7,50   | PS200 0550-01-255 |
| 56,00  | 66,00  | 7,00  | 7,50   | PS200 0560-01-255 |
| 60,00  | 72,00  | 8,50  | 9,50   | PS200 0600-01-255 |
| 63,00  | 73,00  | 7,00  | 7,50   | PS200 0630-01-255 |
| 63,00  | 75,00  | 8,50  | 9,50   | PS200 0630-01-255 |
| 65,00  | 77,00  | 8,50  | 9,50   | PS200 0650-01-255 |
| 70,00  | 82,00  | 8,50  | 9,50   | PS200 0700-01-255 |
| 75,00  | 87,00  | 8,50  | 9,50   | PS200 0750-01-255 |
| 80,00  | 92,00  | 8,50  | 9,50   | PS200 0800-01-255 |
| 85,00  | 97,00  | 8,50  | 9,50   | PS200 0850-01-255 |
| 90,00  | 102,00 | 8,50  | 9,50   | PS200 0900-01-255 |
| 95,00  | 107,00 | 8,50  | 9,50   | PS200 0950-01-255 |
| 100,00 | 115,00 | 10,00 | 11,00  | PS200 1000-01-255 |

### Пример заказа

PS200 0400 – 01 – 255 - ....



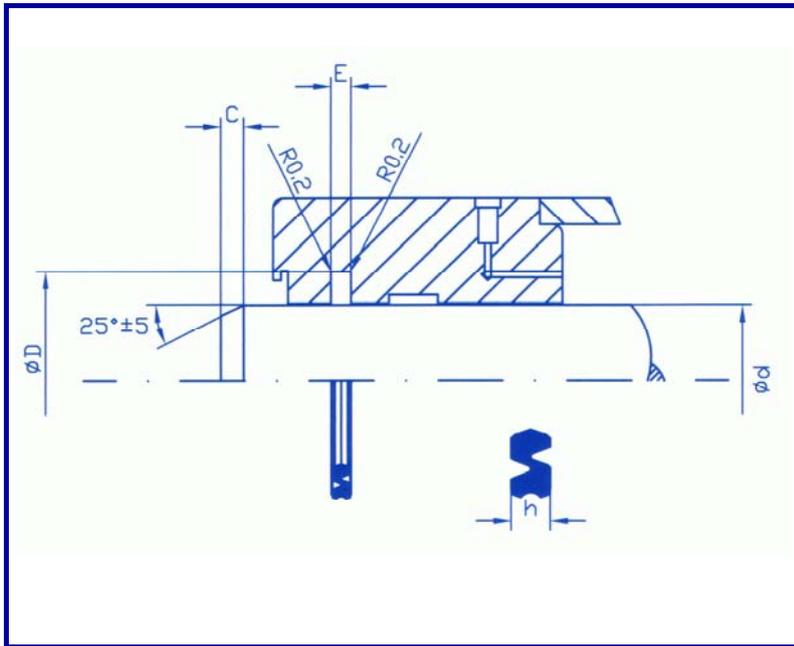
### Код материалов

255 – PU 90 Sh A  
250 – PU 85 Sh A

### Указание по монтажу:

Для предотвращения повреждений во время монтажа необходимо избегать острых углов и выступов.

Вышеуказанные данные являются ориентировочными показателями. В зависимости от соответствующих производственных условий эти значения могут быть занижены либо превышены. При длительном времени работы, прерывистом рабочем процессе либо других усложненных производственных условиях рекомендуется не использовать данные значения одновременно. В связи с разнообразием практического применения в отдельных случаях не могут быть условия гарантии и ответственности за точность и качество функционирования уплотнений.



### Ограничения по применению

|              |                |
|--------------|----------------|
| Раб.давление | < 20 bar       |
| Скорость     | < 1 m/s        |
| Температура  | -30° bis +90°C |

### Среды применения

Сжатый воздух, высушенный после смазывания при монтаже либо со сжатым воздухом, пропитанным маслом

### Параметры поверхности

| Поверхности      | R <sub>z</sub> | R <sub>a</sub> |
|------------------|----------------|----------------|
| Раб. поверхность | 2,5µm          | 0,6 µm         |
| Основание паза   | 10 µm          | 1,6 µm         |
| Стороны паза     | 10 µm          | 1,6 µm         |

Компонент материала R<sub>mr</sub> должен составлять 50-70% . Измерено при глубине разреза c=0,25xR<sub>z</sub> rel. до линии референции C<sub>ref</sub> 5%

### Погрешности (мин.)

| D / d  | C   | D / d   | C   |
|--------|-----|---------|-----|
| < 25   | 2,5 | 101-180 | 5,0 |
| 25-60  | 3,0 | 181-300 | 6,0 |
| 61-100 | 4,0 | >300    | 7,5 |

| d f9  | D H10 | h    | E +0,2 | Номер             |
|-------|-------|------|--------|-------------------|
| 6,00  | 13,00 | 2,30 | 2,50   | PS210 0060-01-255 |
| 8,00  | 15,00 | 2,30 | 2,50   | PS210 0080-01-255 |
| 10,00 | 17,00 | 2,30 | 2,50   | PS210 0100-01-255 |
| 12,00 | 19,00 | 2,30 | 2,50   | PS210 0120-01-255 |
| 14,00 | 21,00 | 2,30 | 2,50   | PS210 0140-01-255 |
| 15,00 | 22,00 | 2,30 | 2,50   | PS210 0150-01-255 |
| 16,00 | 25,00 | 2,80 | 3,00   | PS210 0160-01-255 |
| 20,00 | 29,00 | 2,80 | 3,00   | PS210 0200-01-255 |
| 25,00 | 34,00 | 2,80 | 3,00   | PS210 0250-01-255 |
| 30,00 | 39,00 | 2,80 | 3,00   | PS210 0300-01-255 |
| 40,00 | 49,00 | 2,80 | 3,00   | PS210 0400-01-255 |
| 42,00 | 51,00 | 2,80 | 3,00   | PS210 0420-01-255 |
| 50,00 | 59,00 | 2,80 | 3,00   | PS210 0500-01-255 |

### Пример заказа

PS210 0400 - 01 - 255 - ....

Профиль —  
Номинальный диаметр ø10 —  
Вариант размера —  
Материал —  
HME-внутренний номер —

### Код материалов

255 – PU 90 Sh A

250 – PU 85 Sh A

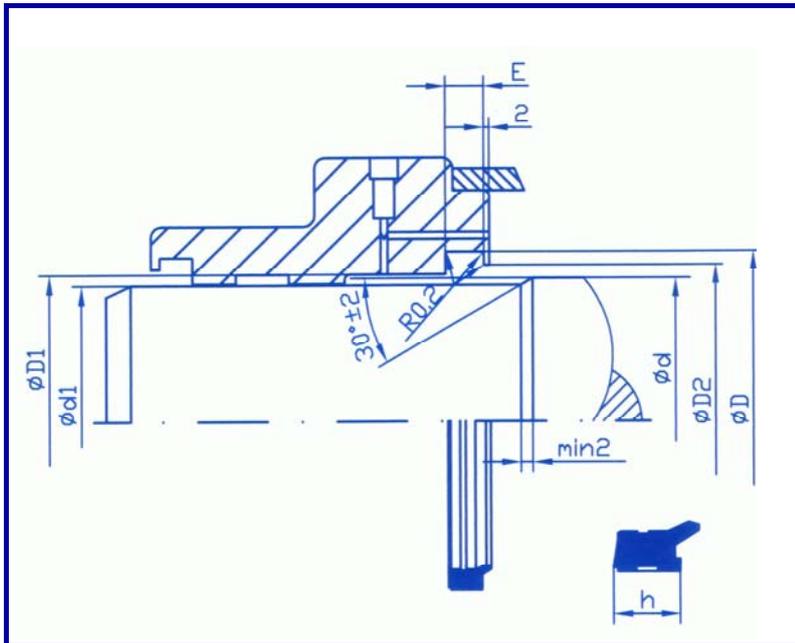
### Указание по монтажу:

Для предотвращения повреждений во время монтажа необходимо избегать острых углов и выступов.

Вышеуказанные данные являются ориентировочными показателями. В зависимости от соответствующих производственных условий эти значения могут быть занижены либо превышены. При длительном времени работы, прерывистом рабочем процессе либо других усложненных производственных условиях рекомендуется не использовать данные значения одновременно.

В связи с разнообразием практического применения в отдельных случаях не могут быть условия гарантии и ответственности за точность и качество функционирования уплотнений.

| Профиль   | Тип   | Спецификация            | Ограничения использования |                   |          |          |
|---|-------|-------------------------|---------------------------|-------------------|----------|----------|
|   |       |                         | Температура               | Давление          | Давление | Материал |
|  | PE270 | одностороннего действия | от -30° до +90° С         | до 2 Мпа (20 bar) | до 1 м/с | TPU      |



### Ограничения по применению

|               |                |
|---------------|----------------|
| Раб. давление | < 20 bar       |
| Скорость      | < 1 м/с        |
| Температура   | -30° bis +90°C |

### Среда применения

Сжатый воздух высушенный после смазывания при монтаже либо со сжатым воздухом, пропитанным маслом

### Параметры поверхности

| Поверхности      | R <sub>z</sub> | R <sub>a</sub> |
|------------------|----------------|----------------|
| Раб. поверхность | 2,5µm          | 0,6 µm         |
| Основание паза   | 10 µm          | 1,6 µm         |
| Стороны паза     | 10 µm          | 1,6 µm         |

Компонент материала R<sub>mr</sub> должен составлять 50-70% . Измерено при глубине разреза c=0,25xR<sub>z</sub> rel. до линии референции C<sub>ref</sub> 5%

### Погрешности (мин.)

| D / d  | C   | D / d   | C   |
|--------|-----|---------|-----|
| < 25   | 2,5 | 101-180 | 5,0 |
| 25-60  | 3,0 | 181-300 | 6,0 |
| 61-100 | 4,0 | >300    | 7,5 |

| d h10 | D H11 | h    | E    | D1    | D2    | <d1   | Номер             |
|-------|-------|------|------|-------|-------|-------|-------------------|
| 6,00  | 10,00 | 3,40 | 3,70 | 6,50  | 8,00  | 4,50  | PE270 0060-01-255 |
| 8,00  | 11,60 | 3,00 | 3,30 | 8,50  | 10,00 | 7,00  | PE270 0080-01-255 |
| 9,50  | 15,00 | 4,00 | 4,50 | 10,00 | 12,00 | 8,00  | PE270 0095-01-255 |
| 10,00 | 18,00 | 6,50 | 7,00 | 11,00 | 15,00 | 8,00  | PE270 0100-01-255 |
| 12,00 | 18,00 | 4,30 | 4,80 | 13,00 | 15,50 | 10,00 | PE270 0120-01-255 |
| 12,00 | 20,00 | 6,50 | 7,00 | 13,00 | 17,00 | 10,00 | PE270 0120-02-255 |
| 14,00 | 22,00 | 6,50 | 7,00 | 15,00 | 19,00 | 12,00 | PE270 0140-01-255 |
| 16,00 | 22,00 | 4,70 | 5,20 | 17,00 | 19,50 | 14,00 | PE270 0160-01-255 |
| 16,00 | 24,00 | 6,50 | 7,00 | 17,00 | 21,00 | 14,00 | PE270 0160-02-255 |
| 18,00 | 26,00 | 6,50 | 7,00 | 19,00 | 23,00 | 16,00 | PE270 0180-01-255 |
| 20,00 | 28,00 | 6,50 | 7,00 | 21,00 | 24,00 | 17,50 | PE270 0200-01-255 |
| 22,00 | 30,00 | 6,50 | 7,00 | 23,00 | 26,00 | 19,50 | PE270 0220-01-255 |
| 25,00 | 33,00 | 6,50 | 7,00 | 26,00 | 29,00 | 22,50 | PE270 0250-01-255 |
| 28,00 | 36,00 | 6,50 | 7,00 | 29,00 | 32,00 | 25,50 | PE270 0280-01-255 |
| 30,00 | 40,00 | 6,50 | 7,00 | 31,50 | 35,00 | 27,50 | PE270 0300-01-255 |
| 32,00 | 42,00 | 6,50 | 7,00 | 33,50 | 37,00 | 29,00 | PE270 0320-01-255 |
| 36,00 | 46,00 | 6,50 | 7,00 | 37,50 | 41,00 | 33,00 | PE270 0360-01-255 |
| 40,00 | 50,00 | 6,50 | 7,00 | 41,50 | 45,00 | 37,00 | PE270 0400-01-255 |

Вышеуказанные данные являются ориентировочными показателями. В зависимости от соответствующих производственных условий эти значения могут быть занижены либо превышены. При длительном времени работы, прерывистом рабочем процессе либо других усложненных производственных условиях рекомендуется не использовать данные значения одновременно. В связи с разнообразием практического применения в отдельных случаях не могут быть выполнены условия гарантии и ответственности за точность и качество функционирования уплотнений.



| h10   | D H11 | h     | E     | D1    | D2    | <d1   | Номер             |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------------------|
| 50,00 | 60,00 | 6,50  | 7,00  | 51,50 | 55,00 | 47,00 | PE270 0500-01-255 |
| 57,00 | 74,00 | 12,00 | 12,50 | 60,00 | 65,00 | 54,00 | PE270 0570-01-255 |
| 70,00 | 87,00 | 12,00 | 12,50 | 73,00 | 78,00 | 66,00 | PE270 0700-01-255 |
| 78,00 | 95,00 | 12,00 | 12,50 | 81,00 | 86,00 | 74,00 | PE270 0780-01-255 |

**Пример заказа**

PE270 0400 – 01 – 255 - ....

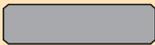
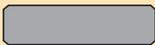
Профиль  
Номинальный диаметр х10  
Вариант размера  
Материал  
HME-внутренний номер

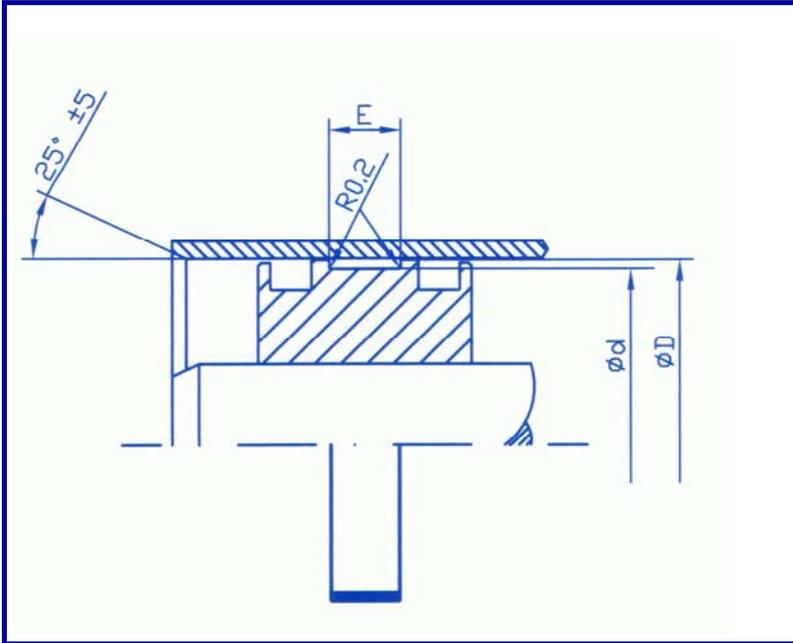
**Код материалов**

255 – PU 90 Sh A  
200 – PU 93 Sh A

**Указание по монтажу:**

Для предотвращения повреждений во время монтажа необходимо избегать острых углов и выступов.

| Профиль   | Тип   | Спецификация                   | Ограничения использования |          |          |          |
|---|-------|--------------------------------|---------------------------|----------|----------|----------|
|   |       |                                | Температура               | Давление | Давление | Материал |
|  | PF451 | Направляющие кольца для поршня | от -40° до +115° C        |          | до 1 м/с | POM      |
|   | PF457 |                                |                           |          |          |          |
|  | PF451 | Направляющие кольца для штока  | от -40° до +115° C        |          | до 1 м/с | POM      |



| Ограничения по применению |                                |
|---------------------------|--------------------------------|
| Прочность на сжатие       | 36 N/mm <sup>2</sup> (статич.) |
| Скорость                  | < 1 m/s                        |
| Температура               | -40° bis +115°C                |

| Среды применения  |  |
|---|--|
| Сжатый воздух, высушенный после смазывания при монтаже либо со сжатым воздухом, пропитанным маслом. |  |

| Параметры поверхности  |                |                |
|--|----------------|----------------|
| Поверхности  | R <sub>z</sub> | R <sub>a</sub> |
| Раб. поверхность   | 2,5µm          | 0,6 µm         |
| Основание паза   | 10 µm          | 1,6 µm         |
| Стороны паза   | 10 µm          | 1,6 µm         |
| Компонент материала R <sub>mr</sub> должен составлять 50-70% . Измерено при глубине разреза c=0,25xR <sub>z</sub> rel. до линии референции C <sub>ref</sub> 5% |                |                |

| Погрешности(мин.) |     |         |     |
|-------------------|-----|---------|-----|
| D / d             | C   | D / d   | C   |
| < 25              | 2,5 | 101-180 | 5,0 |
| 25-60             | 3,0 | 181-300 | 6,0 |
| 61-100            | 4,0 | >300    | 7,5 |

| D H11 | d h7  | E +0,2 | Номер             |
|-------|-------|--------|-------------------|
| 8,00  | 4,90  | 2,50   | PF451 0049-10-525 |
| 10,00 | 6,90  | 2,50   | PF451 0069-10-525 |
| 10,00 | 6,90  | 4,00   | PF451 0069-12-525 |
| 12,00 | 8,90  | 4,00   | PF451 0089-12-525 |
| 14,00 | 10,90 | 4,00   | PF451 0109-12-525 |
| 15,00 | 11,90 | 4,00   | PF451 0119-12-525 |
| 16,00 | 12,90 | 4,00   | PF451 0129-12-525 |
| 16,00 | 12,00 | 9,70   | PF452 0120-16-525 |
| 18,00 | 14,90 | 4,00   | PF451 0149-12-525 |
| 20,00 | 16,90 | 4,00   | PF451 0169-12-525 |
| 20,00 | 16,00 | 8,20   | PF452 0160-36-525 |
| 20,00 | 16,00 | 9,70   | PF452 0160-16-525 |
| 22,00 | 18,00 | 9,70   | PF452 0180-16-525 |
| 25,00 | 21,90 | 4,00   | PF451 0219-12-525 |
| 25,00 | 21,00 | 8,20   | PF451 0210-36-525 |
| 30,00 | 25,80 | 5,00   | PF456 0258-62-525 |
| 30,00 | 26,00 | 8,20   | PF452 0260-36-525 |
| 32,00 | 28,90 | 4,00   | PF451 0289-12-525 |
| 32,00 | 28,00 | 5,00   | PF452 0280-62-525 |
| 32,00 | 28,00 | 8,20   | PF452 0280-36-525 |
| 35,00 | 31,00 | 8,20   | PF452 0310-36-525 |
| 40,00 | 35,00 | 9,70   | PF450 0350-16-525 |
| 40,00 | 36,00 | 8,20   | PF452 0360-36-525 |
|       |       |        |                   |
| 45,00 | 41,00 | 10,20  | PF452 0410-38-525 |
| 50,00 | 46,00 | 5,20   | PF452 0460-32-525 |

Вышеуказанные данные являются ориентировочными показателями. В зависимости от соответствующих производственных условий эти значения могут быть занижены либо превышены. При длительном времени работы, прерывистом рабочем процессе либо других усложненных производственных условиях рекомендуется не использовать данные значения одновременно. В связи с разнообразием практического применения в отдельных случаях не могут быть условия гарантии и ответственности за точность и качество функционирования уплотнений.

| D H11  | d h7   | E +0,2 | Номер             |
|--------|--------|--------|-------------------|
| 50,00  | 46,00  | 10,20  | PF452 0460-38-525 |
| 50,00  | 47,00  | 12,00  | PF457 0470-70-525 |
| 55,00  | 51,00  | 10,20  | PF452 0510-38-525 |
| 58,00  | 54,00  | 10,20  | PF452 0540-38-525 |
| 60,00  | 56,00  | 10,20  | PF452 0560-38-525 |
| 63,00  | 59,00  | 10,20  | PF452 0590-38-525 |
| 63,00  | 60,00  | 12,00  | PF457 0600-70-525 |
| 65,00  | 61,00  | 10,20  | PF452 0610-38-525 |
| 70,00  | 66,00  | 10,20  | PF452 0660-38-525 |
| 75,00  | 71,00  | 15,20  | PF452 0710-42-525 |
| 80,00  | 76,00  | 10,20  | PF452 0760-38-525 |
| 80,00  | 76,00  | 15,20  | PF452 0760-42-525 |
| 85,00  | 81,00  | 15,20  | PF452 0810-42-525 |
| 90,00  | 86,00  | 15,20  | PF452 0860-42-525 |
| 95,00  | 91,00  | 15,20  | PF452 0910-42-525 |
| 100,00 | 96,00  | 10,20  | PF452 0960-38-525 |
| 100,00 | 96,00  | 15,20  | PF452 0960-42-525 |
| 105,00 | 101,00 | 20,30  | PF452 1010-44-525 |
| 110,00 | 106,00 | 20,30  | PF452 1060-44-525 |
| 115,00 | 111,00 | 20,30  | PF452 1110-44-525 |
| 120,00 | 116,00 | 20,30  | PF452 1160-44-525 |
| 125,00 | 121,00 | 15,20  | PF452 1210-42-525 |
| 125,00 | 121,00 | 20,30  | PF452 1210-44-525 |
| 130,00 | 126,00 | 20,30  | PF452 1260-44-525 |
| 135,00 | 131,00 | 20,30  | PF452 1310-44-525 |
| 140,00 | 136,00 | 20,30  | PF452 1360-44-525 |
| 150,00 | 146,00 | 25,40  | PF452 1460-46-525 |
| 160,00 | 155,00 | 15,00  | PF450 1550-18-525 |
| 160,00 | 156,00 | 15,20  | PF452 1560-42-525 |
| 180,00 | 176,00 | 25,40  | PF452 1760-46-525 |
| 200,00 | 195,00 | 15,00  | PF450 1950-18-525 |
| 200,00 | 196,00 | 20,30  | PF452 1960-44-525 |
| 200,00 | 196,00 | 25,40  | PF452 1960-46-525 |
| 220,00 | 216,00 | 30,50  | PF452 2160-49-525 |
| 250,00 | 246,00 | 20,30  | PF452 2460-44-525 |
| 250,00 | 246,00 | 30,50  | PF452 2460-49-525 |

### Пример заказа

PF452 0180 – 16 – 525 - ....

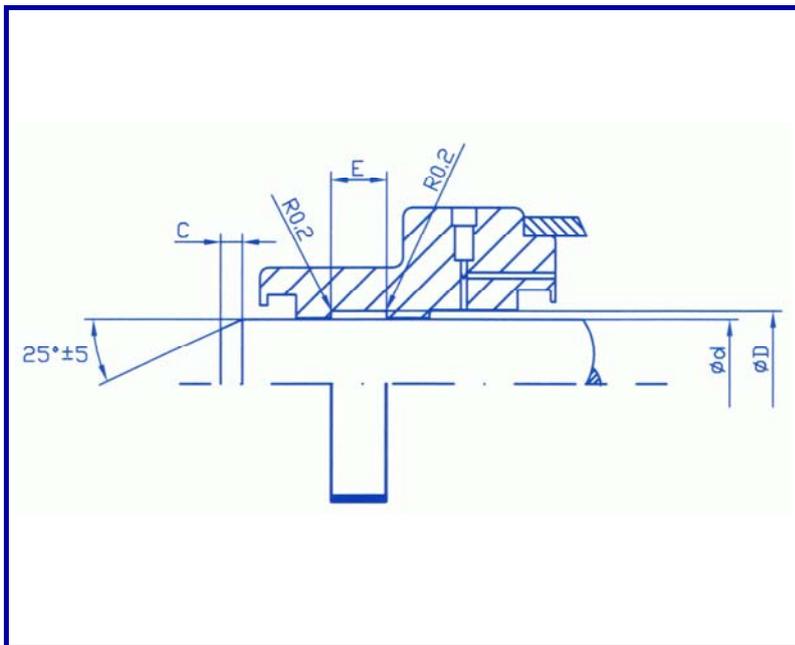


### Код материалов

525 – POM модифицированный

**Указание по монтажу:** Для предотвращения повреждений во время монтажа необходимо избегать острых углов и выступов.

Вышеуказанные данные являются ориентировочными показателями. В зависимости от соответствующих производственных условий эти значения могут быть занижены либо превышены. При длительном времени работы, прерывистом рабочем процессе либо других усложненных производственных условиях рекомендуется не использовать данные значения одновременно. В связи с разнообразием практического применения в отдельных случаях не могут быть условия гарантии и ответственности за точность и качество функционирования уплотнений.



### Ограничения по применению

|   |                 |
|---|-----------------|
| Прочность на сжатие 36 N/мм <sup>2</sup> статическая) |                 |
| Скорость  | < 1 m/s         |
| Температура   | -40° bis +115°C |

### Среды применения

Сжатый воздух высушенный после смазывания при монтаже либо со сжатым воздухом, пропитанным маслом

### Параметры поверхности

|                  |                |                |
|------------------|----------------|----------------|
| Поверхность      | R <sub>z</sub> | R <sub>a</sub> |
| Раб. поверхность | 2,5 μm         | 0,6 μm         |
| Основание паза   | 10 μm          | 1,6 μm         |
| Стороны паза     | 10 μm          | 1,6 μm         |

Компонент материала R<sub>mr</sub> должен составлять 50-70% . Измерено при глубине разреза c=0,25xR<sub>z</sub> rel. до линии референции C<sub>ref</sub> 5%

### Погрешности (мин.)

| D / d  | C   | D / d   | C   |
|--------|-----|---------|-----|
| < 25   | 2,5 | 101-180 | 5,0 |
| 25-60  | 3,0 | 181-300 | 6,0 |
| 61-100 | 4,0 | >300    | 7,5 |

| d f9  | D H7  | E +0,2 | Номер             |
|-------|-------|--------|-------------------|
| 8,00  | 11,10 | 2,50   | PF451 0080-10-525 |
| 10,00 | 13,10 | 2,50   | PF451 0100-10-525 |
| 10,00 | 13,10 | 4,00   | PF451 0100-12-525 |
| 12,00 | 15,10 | 4,00   | PF451 0120-12-525 |
| 12,00 | 16,00 | 9,70   | PF452 0120-16-525 |
| 14,00 | 17,10 | 4,00   | PF451 0140-12-525 |
| 14,00 | 18,00 | 9,70   | PF452 0140-16-525 |
| 15,00 | 18,10 | 4,00   | PF451 0150-12-525 |
| 16,00 | 19,10 | 4,00   | PF451 0160-12-525 |
| 16,00 | 20,00 | 9,70   | PF452 0160-16-525 |
| 18,00 | 22,00 | 9,70   | PF452 0180-16-525 |
| 20,00 | 23,10 | 4,00   | PF451 0200-12-525 |
| 22,00 | 25,10 | 4,00   | PF451 0220-12-525 |
| 25,00 | 28,10 | 4,00   | PF451 0250-12-525 |
| 28,00 | 31,10 | 4,00   | PF451 0280-12-525 |
| 30,00 | 33,10 | 4,00   | PF451 0300-12-525 |
| 32,00 | 35,10 | 4,00   | PF451 0320-12-525 |
| 35,00 | 38,10 | 4,00   | PF451 0350-12-525 |

Вышеуказанные данные являются ориентировочными показателями. В зависимости от соответствующих производственных условий эти значения могут быть занижены либо превышены. При длительном времени работы, прерывистом рабочем процессе либо других усложненных производственных условиях рекомендуется не использовать данные значения одновременно. В связи с разнообразием практического применения в отдельных случаях не могут быть условия гарантии и ответственности за точность и качество функционирования уплотнений.



| d f9  | D H7  | E +0,2 | Номер             |
|-------|-------|--------|-------------------|
| 36,00 | 39,10 | 4,00   | PF451 0360-12-525 |
| 40,00 | 43,10 | 4,00   | PF451 0400-12-525 |
| 50,00 | 53,10 | 4,00   | PF451 0500-12-525 |

**Пример заказа**

PF451 0140 – 12 – 525 - ....

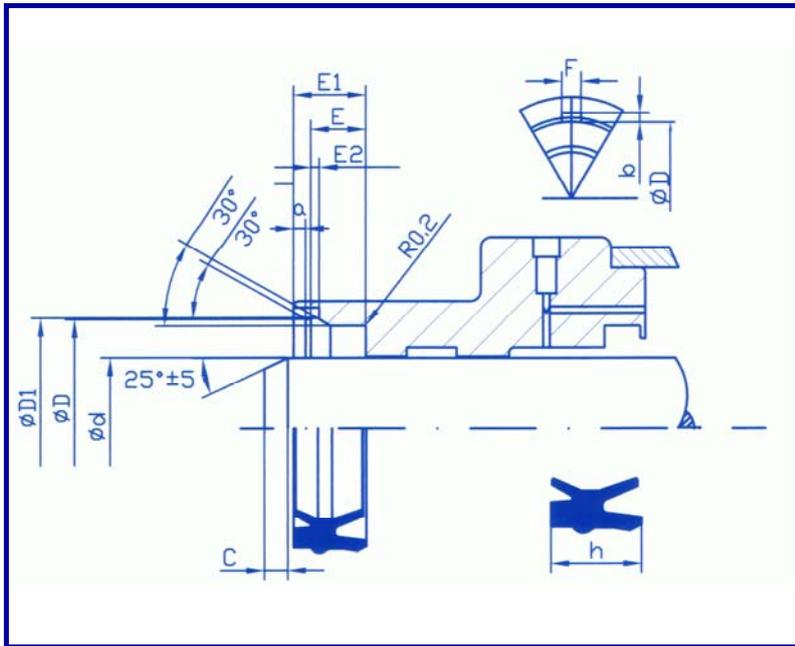
**Код материалов**

525 – POM modifiziert

**Указание по монтажу:**

Для предотвращения повреждений во время монтажа необходимо избегать острых углов и выступов.

| Профиль   | Тип   | Спецификация            | Ограничения использования |                   |          |          |
|---|-------|-------------------------|---------------------------|-------------------|----------|----------|
|   |       |                         | Температура               | Давление          | Давление | Материал |
|  | РА300 | Двустороннего действия  | от -30° до +90° С         | до 2 Мпа (20 bar) | до 1 м/с | TPU      |
|  | РА310 | Двустороннего действия  | от -30° до +90° С         | до 2 Мпа (20 bar) | до 1 м/с | TPU      |
|  | РА320 | Двустороннего действия  | от -30° до +90° С         | до 2 Мпа (20 bar) | до 1 м/с | TPU      |
|  | РА330 | одностороннего действия | от -30° до +90° С         | до 2 Мпа (20 bar) | до 1 м/с | TPU      |



### Ограничения по применению

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Рабочее давление | < 20 bar      |
| Скорость         | < 1 м/с       |
| Температура      | -30° до +90°С |

### Среды применения

Сжатый воздух, высушенный после смазывания при монтаже либо со сжатым воздухом, пропитанным маслом

### Параметры поверхности

|                 |                |                |
|-----------------|----------------|----------------|
| Поверхность     | R <sub>z</sub> | R <sub>a</sub> |
| Раб.поверхность | 2,5µm          | 0,6 µm         |
| Основание паза  | 10 µm          | 1,6 µm         |
| Сторона паза    | 10 µm          | 1,6 µm         |

Компонент материала R<sub>mr</sub> должен составлять 50-70% . Измерено при глубине разреза c=0,25xR<sub>z</sub> rel. до линии референции C<sub>ref</sub> 5%

### Погрешности (мин.)

| D / d  | C   | D / d   | C   |
|--------|-----|---------|-----|
| < 25   | 2,5 | 101-180 | 5,0 |
| 25-60  | 3,0 | 181-300 | 6,0 |
| 61-100 | 4,0 | >300    | 7,5 |

| d h9  | D H10 | D1    | h     | E1    | E     | E2   | r    | a    | b    | F     | Номер             |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|------|-------|-------------------|
| 12,00 | 20,00 | 22,00 | 10,70 | 13,00 | 8,80  | 2,50 | 1,10 | 1,50 | 1,80 | 4,00  | РА300 0120-01-255 |
| 12,00 | 22,00 | 24,00 | 10,70 | 13,00 | 8,80  | 2,50 | 1,10 | 1,50 | 1,80 | 4,00  | РА300 0120-02-255 |
| 16,00 | 26,00 | 28,00 | 10,70 | 13,00 | 8,80  | 2,50 | 1,10 | 1,50 | 1,80 | 5,00  | РА300 0160-01-255 |
| 18,00 | 26,00 | 28,00 | 10,70 | 13,00 | 8,80  | 2,50 | 1,10 | 1,50 | 1,80 | 5,00  | РА300 0180-01-255 |
| 18,00 | 28,00 | 30,00 | 10,70 | 13,00 | 8,80  | 2,50 | 1,10 | 1,50 | 1,80 | 5,00  | РА300 0180-02-255 |
| 20,00 | 30,00 | 32,00 | 10,70 | 13,00 | 8,80  | 2,50 | 1,10 | 1,50 | 1,80 | 5,00  | РА300 0200-01-255 |
| 22,00 | 32,00 | 34,50 | 11,20 | 14,00 | 9,40  | 3,00 | 1,40 | 2,00 | 2,00 | 7,50  | РА300 0220-01-255 |
| 25,00 | 35,00 | 37,50 | 11,20 | 14,00 | 9,40  | 3,00 | 1,40 | 2,00 | 2,00 | 7,50  | РА300 0250-01-255 |
| 30,00 | 40,00 | 42,50 | 11,20 | 14,00 | 9,40  | 3,00 | 1,40 | 2,00 | 2,00 | 7,50  | РА300 0300-01-255 |
| 32,00 | 42,00 | 44,50 | 11,20 | 14,00 | 9,40  | 3,00 | 1,40 | 2,00 | 2,00 | 7,50  | РА300 0320-01-255 |
| 40,00 | 50,00 | 52,50 | 11,20 | 14,00 | 9,40  | 3,00 | 1,40 | 2,00 | 2,00 | 7,50  | РА300 0400-01-255 |
| 45,00 | 55,00 | 58,20 | 12,20 | 15,00 | 10,40 | 4,00 | 1,80 | 2,00 | 2,50 | 10,00 | РА300 0450-01-255 |
| 50,00 | 60,00 | 63,20 | 12,20 | 15,00 | 10,40 | 4,00 | 1,80 | 2,00 | 2,50 | 10,00 | РА300 0500-01-255 |
| 63,00 | 75,00 | 78,20 | 13,00 | 16,00 | 11,40 | 4,00 | 1,80 | 2,00 | 2,50 | 10,00 | РА300 0630-01-255 |

### Пример заказа

РА300 0400 – 01 – 255 - ....

Профиль  
Номинальный диаметр x10  
Вариант размера  
Материал  
HME-внутренний номер

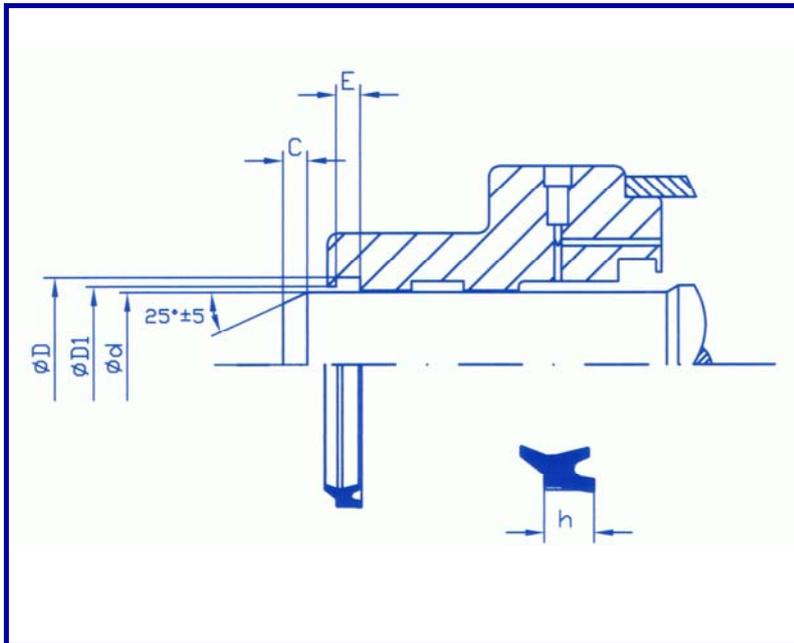
### Код материалов

255 – PU 90 Sh A  
200 – PU 93 Sh A

### Указание по монтажу:

Для предотвращения повреждений во время монтажа необходимо избегать острых углов и выступов.

Вышеуказанные данные являются ориентировочными показателями. В зависимости от соответствующих производственных условий эти значения могут быть занижены либо превышены. При длительном времени работы, прерывистом рабочем процессе либо других усложненных производственных условиях рекомендуется не использовать данные значения одновременно. В связи с разнообразием практического применения в отдельных случаях не могут быть условия гарантии и ответственности за точность и качество функционирования уплотнений.



### Ограничения по применению

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Рабочее давление | < 20 bar       |
| Скорость         | < 1 m/s        |
| Температура      | -30° bis +90°C |

### Среды применения

Сжатый воздух, высушенный после смазывания при монтаже либо со сжатым воздухом, пропитанным маслом

### Параметры поверхности

|                  |                |                |
|------------------|----------------|----------------|
| Поверхность      | R <sub>z</sub> | R <sub>a</sub> |
| Раб. поверхность | 2,5µm          | 0,6 µm         |
| Основание паза   | 10 µm          | 1,6 µm         |
| Стороны паза     | 10 µm          | 1,6 µm         |

Компонент материала R<sub>mr</sub> должен составлять 50-70% . Измерено при глубине разреза c=0,25xR<sub>z</sub> rel. до линии референции C<sub>ref</sub> 5%

### Погрешности (мин.)

| D / d  | C   | D / d   | C   |
|--------|-----|---------|-----|
| < 25   | 2,5 | 101-180 | 5,0 |
| 25-60  | 3,0 | 181-300 | 6,0 |
| 61-100 | 4,0 | >300    | 7,5 |

| d f9  | D H10 | h    | E +0,2 | D1    | Номер             |
|-------|-------|------|--------|-------|-------------------|
| 3,00  | 8,80  | 4,00 | 4,50   | 5,00  | РА310 0030-01-255 |
| 4,00  | 7,00  | 2,20 | 2,70   | 6,00  | РА310 0040-01-255 |
| 4,00  | 8,80  | 4,00 | 4,50   | 5,40  | РА310 0040-02-255 |
| 5,00  | 8,00  | 2,20 | 2,70   | 6,20  | РА310 0050-01-255 |
| 6,00  | 9,00  | 2,20 | 2,70   | 7,20  | РА310 0060-01-255 |
| 6,00  | 10,80 | 4,00 | 4,50   | 8,00  | РА310 0060-02-255 |
| 8,00  | 11,50 | 2,50 | 3,00   | 9,20  | РА310 0080-01-255 |
| 8,00  | 12,80 | 4,00 | 4,50   | 10,00 | РА310 0080-02-255 |
| 8,00  | 14,00 | 4,00 | 4,50   | 11,00 | РА310 0080-03-255 |
| 10,00 | 14,00 | 2,80 | 3,20   | 11,40 | РА310 0100-01-255 |
| 10,00 | 16,00 | 3,60 | 4,00   | 12,50 | РА310 0100-02-255 |
| 10,00 | 16,80 | 4,00 | 4,50   | 13,00 | РА310 0100-03-255 |
| 10,00 | 18,00 | 4,50 | 5,00   | 14,00 | РА310 0100-04-255 |
| 12,00 | 16,50 | 3,20 | 3,70   | 13,70 | РА310 0120-01-255 |
| 12,00 | 18,00 | 3,60 | 4,00   | 14,50 | РА310 0120-02-255 |
| 12,00 | 20,00 | 3,20 | 3,70   | 16,00 | РА310 0120-03-255 |
| 12,00 | 20,00 | 4,50 | 5,00   | 16,00 | РА310 0120-04-255 |
| 12,00 | 20,00 | 5,00 | 5,50   | 16,00 | РА310 0120-05-255 |
| 12,00 | 22,00 | 5,00 | 5,50   | 16,00 | РА310 0120-06-255 |
| 14,00 | 18,50 | 3,20 | 3,70   | 15,70 | РА310 0140-01-255 |
| 14,00 | 20,00 | 3,60 | 4,00   | 16,50 | РА310 0140-02-255 |
| 14,00 | 22,00 | 4,50 | 5,00   | 18,00 | РА310 0140-03-255 |
| 14,00 | 24,00 | 5,00 | 5,50   | 18,00 | РА310 0140-04-255 |

Вышеуказанные данные являются ориентировочными показателями. В зависимости от соответствующих производственных условий эти значения могут быть занижены либо превышены. При длительном времени работы, прерывистом рабочем процессе либо других усложненных производственных условиях рекомендуется не использовать данные значения одновременно. В связи с разнообразием практического применения в отдельных случаях не могут быть условия гарантии и ответственности за точность и качество функционирования уплотнений.



| d f9  | D H10 | h    | E +0,2 | D1    | Номер             |
|-------|-------|------|--------|-------|-------------------|
| 16,00 | 20,50 | 3,20 | 3,70   | 17,70 | РА310 0160-01-255 |
| 16,00 | 22,00 | 3,60 | 4,00   | 18,50 | РА310 0160-02-255 |
| 16,00 | 24,00 | 4,50 | 5,00   | 18,50 | РА310 0160-03-255 |
| 16,00 | 26,00 | 5,00 | 5,50   | 20,00 | РА310 0160-04-255 |
| 18,00 | 22,50 | 3,20 | 3,70   | 19,70 | РА310 0180-01-255 |
| 18,00 | 24,00 | 3,60 | 4,00   | 20,50 | РА310 0180-02-255 |
| 18,00 | 26,00 | 4,50 | 5,00   | 21,00 | РА310 0180-03-255 |
| 18,00 | 28,00 | 5,00 | 6,00   | 22,00 | РА310 0180-04-255 |
| 20,00 | 25,00 | 3,60 | 4,00   | 21,90 | РА310 0200-01-255 |
| 20,00 | 26,00 | 3,60 | 4,00   | 22,50 | РА310 0200-02-255 |
| 20,00 | 28,00 | 6,00 | 7,00   | 22,00 | РА310 0200-01-255 |
| 20,00 | 30,00 | 6,00 | 7,00   | 24,00 | РА310 0200-03-255 |
| 22,00 | 27,00 | 3,60 | 4,00   | 23,90 | РА310 0220-01-255 |
| 22,00 | 28,00 | 3,60 | 4,00   | 24,50 | РА310 0220-02-255 |
| 22,00 | 32,00 | 6,00 | 7,00   | 26,00 | РА310 0220-03-255 |
| 25,00 | 30,00 | 3,60 | 4,00   | 26,90 | РА310 0250-01-255 |
| 25,00 | 31,00 | 3,60 | 4,00   | 27,50 | РА310 0250-02-255 |
| 25,00 | 35,00 | 6,00 | 7,00   | 29,00 | РА310 0250-03-255 |
| 28,00 | 38,00 | 6,00 | 7,00   | 32,00 | РА310 0280-01-255 |
| 30,00 | 35,50 | 3,90 | 4,50   | 32,10 | РА310 0300-01-255 |
| 30,00 | 38,00 | 4,50 | 5,00   | 33,00 | РА310 0300-02-255 |
| 30,00 | 40,00 | 6,00 | 7,00   | 34,00 | РА310 0300-03-255 |
| 32,00 | 37,50 | 3,90 | 4,50   | 34,10 | РА310 0320-01-255 |
| 32,00 | 40,00 | 4,50 | 5,00   | 35,00 | РА310 0320-02-255 |
| 32,00 | 42,00 | 6,00 | 7,00   | 36,00 | РА310 0320-03-255 |
| 35,00 | 45,00 | 6,00 | 7,00   | 39,00 | РА310 0350-01-255 |
| 36,00 | 44,00 | 4,50 | 5,00   | 39,00 | РА310 0360-01-255 |
| 36,00 | 46,00 | 6,00 | 7,00   | 40,00 | РА310 0360-02-255 |
| 40,00 | 50,00 | 6,00 | 7,00   | 44,00 | РА310 0400-01-255 |
| 45,00 | 53,00 | 4,50 | 5,00   | 48,00 | РА310 0450-01-255 |
| 45,00 | 55,00 | 6,00 | 7,00   | 49,00 | РА310 0450-02-255 |
| 50,00 | 62,00 | 7,50 | 8,50   | 55,00 | РА310 0500-01-255 |

### Пример заказа

РА310 0400 – 01 – 255 - ....



### Код материалов

255 – PU 90 Sh A

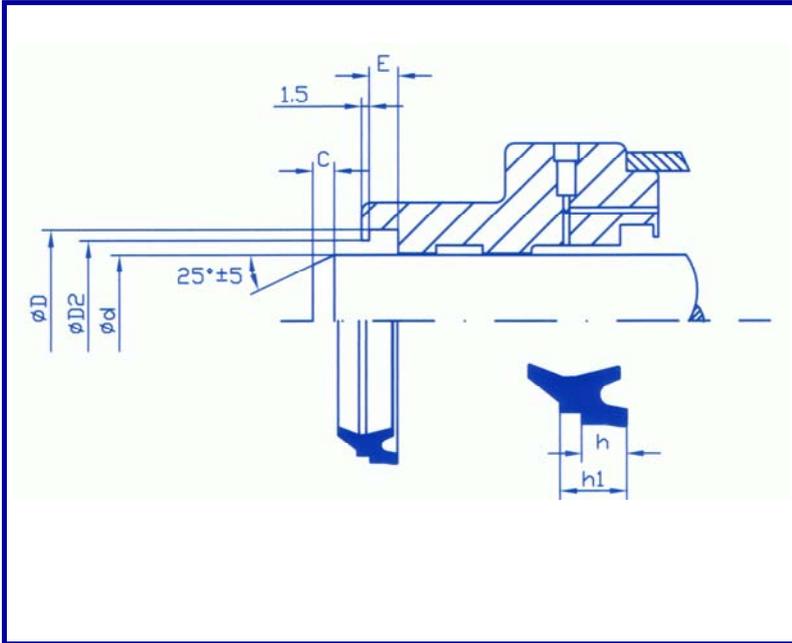
250 – PU 85 Sh A

### Указание по монтажу:

Вышеуказанные данные являются ориентировочными показателями. В зависимости от соответствующих производственных условий эти значения могут быть занижены либо превышены. При длительном времени работы, прерывистом рабочем процессе либо других усложненных производственных условиях рекомендуется не использовать данные значения одновременно. В связи с разнообразием практического применения в отдельных случаях не могут быть условия гарантии и ответственности за точность и качество функционирования уплотнений.

Для предотвращения повреждений во время монтажа необходимо избегать острых углов и выступов.

Вышеуказанные данные являются ориентировочными показателями. В зависимости от соответствующих производственных условий эти значения могут быть занижены либо превышены. При длительном времени работы, прерывистом рабочем процессе либо других усложненных производственных условиях рекомендуется не использовать данные значения одновременно. В связи с разнообразием практического применения в отдельных случаях не могут быть условия гарантии и ответственности за точность и качество функционирования уплотнений.



### Ограничения по применению

|               |                |
|---------------|----------------|
| Раб. давление | < 20 bar       |
| Скорость      | < 1 m/s        |
| Температура   | -30° bis +90°C |

### Среды применения

Сжатый воздух высушенный после смазывания при монтаже либо со сжатым воздухом, пропитанным маслом

### Параметры поверхности

|                  |                |                |
|------------------|----------------|----------------|
| Поверхности      | R <sub>z</sub> | R <sub>a</sub> |
| Раб. поверхность | 2,5µm          | 0,6 µm         |
| Основание паза   | 10 µm          | 1,6 µm         |
| Стороны паза     | 10 µm          | 1,6 µm         |

Компонент материала R<sub>mr</sub> должен составлять 50-70% . Измерено при глубине разреза c=0,25xR<sub>z</sub> rel. до линии референции C<sub>ref</sub> 5%

### Погрешности (мин.)

| D / d  | C   | D / d   | C   |
|--------|-----|---------|-----|
| < 25   | 2,5 | 101-180 | 5,0 |
| 25-60  | 3,0 | 181-300 | 6,0 |
| 61-100 | 4,0 | >300    | 7,5 |

| d f9  | D H10 | h    | h1   | E    | D2 (h) | D2 (h1) | Номер             |
|-------|-------|------|------|------|--------|---------|-------------------|
| 4,00  | 8,10  | 2,80 |      | 3,00 | 6,70   |         | РА320 0040-01-255 |
| 6,00  | 11,10 | 3,30 |      | 3,60 | 9,10   |         | РА320 0060-01-255 |
| 8,00  | 14,10 | 3,30 |      | 3,60 | 12,10  |         | РА320 0080-01-255 |
| 10,00 | 16,10 | 3,80 |      | 4,20 | 14,10  |         | РА320 0100-01-255 |
| 12,00 | 18,10 | 3,80 |      | 4,20 | 15,10  |         | РА320 0120-01-255 |
| 12,00 | 20,00 | 3,60 |      | 4,00 | 18,00  |         | РА320 0120-02-255 |
| 14,00 | 22,00 | 3,60 |      | 4,00 | 20,00  |         | РА320 0140-01-255 |
| 16,00 | 24,00 | 3,60 |      | 4,00 | 22,00  |         | РА320 0160-01-255 |
| 18,00 | 26,00 |      | 5,60 | 6,00 |        | 21,50   | РА320 0180-01-255 |
| 20,00 | 28,00 |      | 5,60 | 6,00 |        | 23,50   | РА320 0200-01-255 |
| 22,00 | 30,00 |      | 5,60 | 6,00 |        | 25,50   | РА320 0220-01-255 |
| 25,00 | 33,00 |      | 5,60 | 6,00 |        | 28,50   | РА320 0250-01-255 |
| 28,00 | 36,00 |      | 5,60 | 6,00 |        | 31,50   | РА320 0280-01-255 |
| 30,00 | 38,00 |      | 5,60 | 6,00 |        | 33,50   | РА320 0300-01-255 |
| 32,00 | 40,00 |      | 5,60 | 6,00 |        | 35,50   | РА320 0320-01-255 |
| 35,00 | 43,00 |      | 5,60 | 6,00 |        | 38,50   | РА320 0350-01-255 |
| 36,00 | 44,00 |      | 5,60 | 6,00 |        | 39,50   | РА320 0360-01-255 |
| 40,00 | 48,00 |      | 5,60 | 6,00 |        | 43,50   | РА320 0400-01-255 |
| 42,00 | 50,00 |      | 5,60 | 6,00 |        | 45,50   | РА320 0420-01-255 |
| 45,00 | 53,00 |      | 5,60 | 6,00 |        | 48,50   | РА320 0450-01-255 |
| 50,00 | 58,00 |      | 5,60 | 6,00 |        | 53,50   | РА320 0500-01-255 |
| 55,00 | 63,00 |      | 5,60 | 6,00 |        | 58,50   | РА320 0550-01-255 |
| 56,00 | 64,00 |      | 5,60 | 6,00 |        | 59,50   | РА320 0560-01-255 |
| 60,00 | 68,00 |      | 5,60 | 6,00 |        | 63,50   | РА320 0600-01-255 |

Вышеуказанные данные являются ориентировочными показателями. В зависимости от соответствующих производственных условий эти значения могут быть занижены либо превышены. При длительном времени работы, прерывистом рабочем процессе либо других усложненных производственных условиях рекомендуется не использовать данные значения одновременно. В связи с разнообразием практического применения в отдельных случаях не могут быть условия гарантии и ответственности за точность и качество функционирования уплотнений.



### Пример заказа

РА320 0400 – 01 – 255 - ....



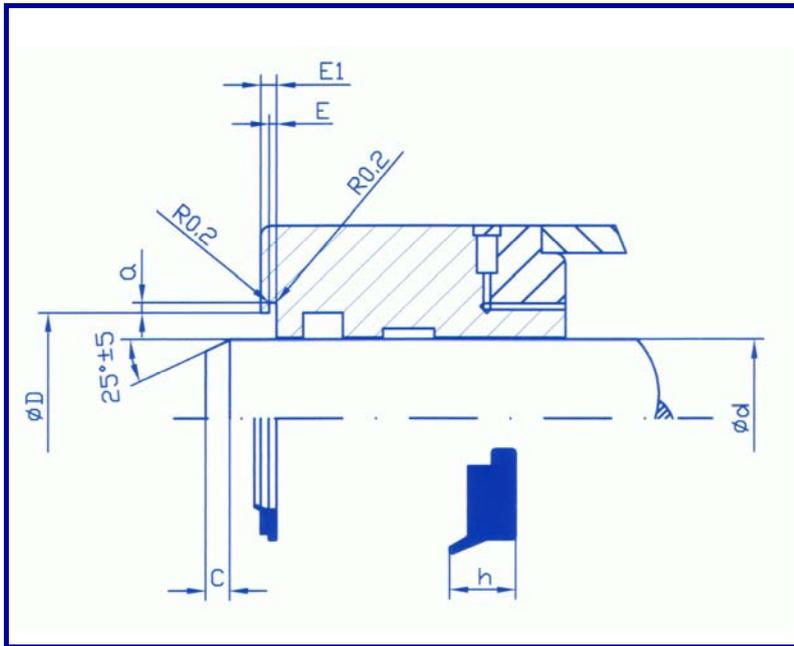
### Код материалов

255 – PU 90 Sh A

250 – PU 85 Sh A

### Указание по монтажу:

Для предотвращения повреждений во время монтажа необходимо избегать острых углов и выступов.



### Ограничения по применению

|             |                |
|-------------|----------------|
| Скорость    | < 1 м/с        |
| Температура | -30° bis +90°C |

### Einsatzmedien

Сжатый воздух высушенный после смазывания при монтаже либо со сжатым воздухом, пропитанным маслом

### Параметры поверхности

|                 |                |                |
|-----------------|----------------|----------------|
| Поверхность     | R <sub>z</sub> | R <sub>a</sub> |
| Раб.поверхность | 2,5µm          | 0,6 µm         |
| Основание паза  | 10 µm          | 1,6 µm         |
| Стороны паза    | 10 µm          | 1,6 µm         |

Компонент материала R<sub>mr</sub> должен составлять 50-70% . Измерено при глубине разреза c=0,25xR<sub>z</sub> rel. до линии референции C<sub>ref</sub> 5%

### Погрешности (мин.)

| D / d  | C   | D / d   | C   |
|--------|-----|---------|-----|
| < 25   | 2,5 | 101-180 | 5,0 |
| 25-60  | 3,0 | 181-300 | 6,0 |
| 61-100 | 4,0 | >300    | 7,5 |

| d f9  | D H11 | h    | E1   | a    | E    | Номер             |
|-------|-------|------|------|------|------|-------------------|
| 6,00  | 12,00 | 4,50 | 3,00 | 1,30 | 1,60 | РА330 0060-01-255 |
| 8,00  | 15,00 | 4,50 | 3,00 | 1,30 | 1,60 | РА330 0080-01-255 |
| 10,00 | 17,00 | 4,50 | 3,00 | 1,30 | 1,60 | РА330 0100-01-255 |
| 12,00 | 19,00 | 4,50 | 3,00 | 1,30 | 1,60 | РА330 0120-01-255 |
| 14,00 | 21,00 | 4,50 | 3,00 | 1,30 | 1,60 | РА330 0140-01-255 |
| 16,00 | 24,00 | 4,50 | 3,00 | 1,30 | 1,60 | РА330 0160-01-255 |
| 20,00 | 28,00 | 4,50 | 3,00 | 1,30 | 1,60 | РА330 0200-01-255 |
| 25,00 | 35,00 | 4,50 | 3,00 | 1,50 | 1,60 | РА330 0250-01-255 |
| 30,00 | 40,00 | 4,50 | 3,00 | 2,00 | 1,60 | РА330 0300-01-255 |
| 40,00 | 52,00 | 4,50 | 3,00 | 2,00 | 1,60 | РА330 0400-01-255 |
| 50,00 | 62,00 | 4,50 | 3,00 | 2,00 | 1,60 | РА330 0500-01-255 |

### Пример заказа

РА330 0400 – 01 – 255 - ....

Профиль  
Номинальный диаметр 40  
Вариант размера  
Материал  
HME-внутренний номер

### Код материалов

255 – PU 90 Sh A

### Указание по монтажу:

Для предотвращения повреждений во время монтажа необходимо избегать острых углов и выступов.

Вышеуказанные данные являются ориентировочными показателями. В зависимости от соответствующих производственных условий эти значения могут быть занижены либо превышены. При длительном времени работы, прерывистом рабочем процессе либо других усложненных производственных условиях рекомендуется не использовать данные значения одновременно. В связи с разнообразием практического применения в отдельных случаях не могут быть условия гарантии и ответственности за точность и качество функционирования уплотнений.

Вышеуказанные данные являются ориентировочными показателями. В зависимости от соответствующих производственных условий эти значения могут быть занижены либо превышены. При длительном времени работы, прерывистом рабочем процессе либо других усложненных производственных условиях рекомендуется не использовать данные значения одновременно. В связи с разнообразием практического применения в отдельных случаях не могут быть условия гарантии и ответственности за точность и качество функционирования уплотнений.



Добро пожаловать в HME Россия



Эксклюзивное представительство  
HME DICHTUNGSSYSTEME GMBH  
в России ООО "ВИРА" г. Санкт-Петербург  
Бокситогорская улица дом 2

# HME

## SEALING SYSTEMS

Richthofenstrasse 31  
D-86343 Königsbrunn / Germany  
Phone: +49 82 31 96 23 0  
Fax: +49 82 31 86 51 6  
e-mail: [info@hme.de](mailto:info@hme.de)  
web: [www.hme.de](http://www.hme.de)

**Эксклюзивный представитель  
на территории РФ  
и бывших стран СНГ**

**ООО "ВИРА"**  
Россия 195279  
г. Санкт-Петербург  
ул. Бокситогорская д.2  
Тел. +7 812 2242603  
3193833  
3291987

web: [www.hme-seals.ru](http://www.hme-seals.ru)  
web: [www.vira.me](http://www.vira.me)  
e-mail: [info@vira.me](mailto:info@vira.me)